

OPERATÖR MANUEL KİTAPCIĞI



MT - PRO FARMEX

MT - PRO FARMEX ürününü aldığınız için teşekkürlerimizi sunarız.

LÜTFEN BU ÜRÜNÜ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE MANUEL KULLANMA KILAVUZUNU OKUMADAN ÇALIŞTIRMA İŞLEMİNE GEÇMEYİNİZ.

BU KİTAPÇIK SİZE CİHAZINIZ İLE BİRLİKTE VERİLECEK OLUP, CİHAZ DETAY VE OPERASYON AŞAMALARINI KAPSAMAKTADIR.

CİHAZINIZIN ÜZERİNDE BULUNAN SERİ VE MODEL NUMARASINI KİTAPCIĞIN EN SON SAYFASINA KAYDEDİNİZ. BU NUMARALARA SİZE BUNU SATAN BAYİ CİHAZIN HERHANGİ BİR ONARIM GEREKTİRDİĞİ DURUMLARDA İHTİYACI OLACAKTIR.

ÜRÜN GARATI

Cihaz bir yıl boyunca garanti kapsamındadır. Fakat bu garanti koşulları arasına pil tarafından oluşturulacak deformasyon, kırılma ve düşme sonucu bozukluklar , alet in 3. Şahıslar tarafından kurcalanması kötü kullanıma girmektedir.

(cihazın su ve benzeri maddelere maruz kalması gibi.)

ÜRÜN GARANTİ VE TAMİRAT KOŞULLARI
İÇERİK

İŞLETİM

İŞLETİM KOŞULLARI

İŞLETİM MESAJI

İŞLETİM PROSEDÜRLERİ

ÖN ISITMA

NORMAL OPERASYON

HAZNE SICAKLIĞINI GÖRME

ORTALAMA ÖLÇÜM DEĞERİ ALMA

KALİBRASYON AYARI

RUTUBET LİMİT DEĞERLERİ

KALİBRASYON ÖNEMİ VE LİMİT DEĞERLERİ

ÖLÇÜM İÇİN YENİ BİR ÜRÜN BELİRLEME

ARKA IŞIK AÇIK VE KAPALI DURUMU

SERVİS

PİL DEĞİŞİM

CİHAZ TEMİZLEME

SORUN GİDERME

İŞLETİM

İŞLETİM KOŞULLARI

Nem ölçer haznesi ve rutubet değeri ölçülecek olan ürünün buhar ve yüzeysel nemden arınmış olması gereklidir. Ürün üzerindeki nem veya cihaz hanesi içerisinde oluşmuş olan nem rutubet değeri ölçümünde artış olmasını sağlar.

Ayrıca çok sıcak veya çok soğuk ürün de ısınma ve soğuma aşamasında yüzeyinde nem toplar. cihazın üzerinde bulunan basınç kapağı rutubetin en yüksek ürünlerde mısır gibi ta cihazın dibine kadar sıkışmasını sağlar.

Ürünlerin şekilsiz oluşu ve hazne içerisine gelişi güzel doluşu yüzünden minör rutubet değeri ölçüm farklılıkları oluşabilir. Bu farklılıkların oluşmaması ve en doğru değerleri alabilmek için test edilen numuneden ardı ardına 3 ölçüm yapınız ve bunların ortalama değerini alıp kullanınız. Her test aşamasında hazneyi boşaltınız ve yeniden doldurunuz.

Nem ölçer cihazı 16 oC ile 32 oC arasındaki ürünlerde kesin ölçüm yapabilmektedir. Ama cihaz 1oC ile 49oC arasındaki ürünlerde okuma yapmaktadır. Fakat en kesin ve doğru ölçümü alabilmek için ürününüzün 4oC ile 43oC arasında sıcaklık değerine sahip olması gerekmektedir. Eğer ürün sıcaklık değeri belirtilen değerlerden daha düşük ise ölçüm yapmadan önce size ÖN ISITMA başlığı altında belirtilen bölümü okuyunuz ve cihazınızı ölçümden önce ısıtınız. Ürünün rutubet değerini ölçmeden önce hava sıcaklığına maruz bırakmanız yada bulunduğu ortam sıcaklığına rutubet değeri üzerinde oynamalar yapabilir. Eğer bekletmeniz gerekiyorsa kilitli bir röşet yada kavanoz içerisine yerleştirip bekletin.

OPERASYON MESAJLARI

SEMBOL

SYSTEM BATTERY LOW
MOISTURE BELOW LIMIT
MOISTURE ABOVE LIMIT
NEEDS SERVICE (---)

AÇIKLAMA

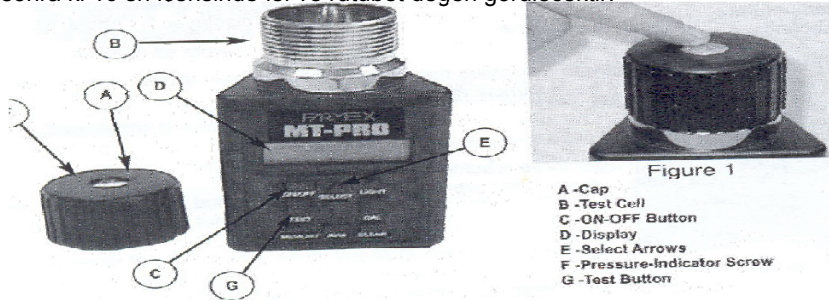
PİL DEĞİŞİMİ YAPILMASI GEREKİYOR
RUTUBET BELİRTİLEN DEĞERLER ALTINDA
RUTUBET BELİRTİLEN DEĞERLER ÜSTÜNDE
ELEKTRONİK HATA

OPERASYON PROSEDÜRÜ - ÖN ISITMA

Eğer rutubet değeri ölçülecek olan ürünün -6 oC civarında ise; yada limitler altında veya limitler üstünde ise cihazı aşağıda belirtildiği gibi ön ısınma işlemine tabi tutunuz.

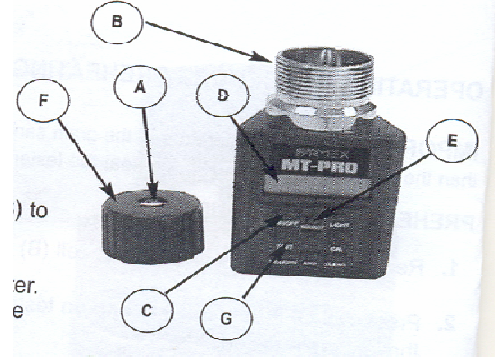
ÖN ISITMA PROSEDÜRÜ

1. Üst kapağı çıkartınız (A) , ve hazne içerisini kontrol ediniz.(B)boş olduğundan emin olunuz.
2. ON - OFF açma kapama düğmesine basınız.(C)Rutubet değeri ölçülecek olan ürün kodu ekranda belirecektir.(D)
3. Eğer rutubet ölçülecek olan ürün ekranda belirtilmemiş ise SELECT düğmesine basarak ürün ayarını gerçekleştiriniz.(E) Hazneyi ürün ile doldurunuz .
- 4.Kapağını gevşekce kapatınız.KESİNLİKLE ÇOK SIKI KAPATMAYINIZ.
5. 30 sn sonrasında hazneyi boşaltınız ve içerisine temiz hava akışını sağlayınız.
6. Şimdi kapağını tekrar kapatınız ve ortada bulunan metal vida kapak siyah alanı ile eş seviyede oluncaya kadar kapağı sıkıştırınız.(F)
7. Test düğmesine hemen basınız ve testing kelimesi 10 sn içerisinde ekranda belirecektir. Bundan sonra ki 10 sn içerisinde ısı ve rutubet değeri görülecektir.



İŞLETİM

1. Nem ölçer kapağını açınız (A) ve haznenin temiz ve boş olduğunu kontrol ediniz.
2. ON - OFF düğmesine basarak aleti açınız.
(C) Test yapılacak ürün adı LCD ekranda belirecektir. (D)
3. Eğer farklı bir ürün test edilecek ise SELECT düğmesini kullanarak test etmek istediğiniz ürünü ayarlayınız. (E)
Test etmek istediğiniz ürün ile hazneyi en üst seviyeye kadar doldurunuz.

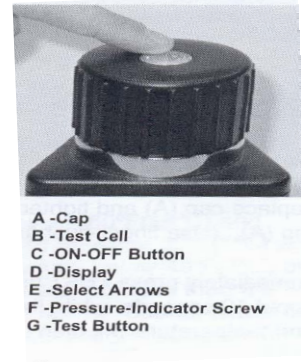


4. İlk ürün test aşamasından önce aletin kapağını gevşek olarak kapatınız , aleti açınız ve 30 sn ısınmasını bekleyiniz.Bundan sonra ürün testine geçiniz.

5. Kapağı kapatınız ve kapak ortasındaki vida ile aynı seviyeye gelene kadar sıkıştırınız.(F)

6. Hemen TEST düğmesine basınız.(G) TESTING kelimesi ekranda 10 sn kadar belirecektir.İsı ve rutubet değeri 10 sn sonra ekranda belirecektir.

7. alet test işlemi bitiminde tekrar test aşamasında olan ürünün adını ekranda gösterecektir.hazneyi boşaltınız, temiz olduğundan emin olunuz ve tekrar ürün ile doldurup ölçüm işlemine geçebilirsiniz.



A -Cap
B -Test Cell
C -ON-OFF Button
D -Display
E -Select Arrows
F -Pressure-Indicator Screw
G -Test Button

NOT: Ortalama rutubet değerini bulmak için en az aynı numuneden farklı alınan ürünler ile 3 ölçüm yapıp ortalama değer almanız gerekmektedir.

HAZNE SICAKLIĞINI GÖRME

Hanenin iç sıcaklığını göstermek için, SELECT yazısının üst ve altında bulunan yukarı ve aşağı tuşlarından herhangi birini ürün adı gösterirken basmanız yeterli olacaktır taki TEMPERATURE yazısı çıkana kadar. Yazı çıktıktan sonra TEST düğmesine basınız.Hazne içerisinde bulunan o anki sıcaklık hem F hemde C üzerinden ekranda gösterilecektir.Birkaç saniye geçtikten sonra ise ana ekrana ürün adı yazan bölüme geri dönecektir.

not: Eğer alet ile ürün farklı sıcaklık değerine sahip iseler, hazne içerisindeki metal parçanın kütlesi hemen ürünü ısıtacak yada soğutacak olup sıcaklık denge ayarını sağlayacaktır.Böylelikle hazne içerisindeki okunan sıcaklık değeri ürünün sıcaklık değeri değildir.

ORTALAMA RUTUBET DEĞER HESAPLAMA

1. Ürün rutubet değeri ölçümü 10sn kadar sürmektedir.Bu esnada rutubet ve sıcaklık değeri çıktığında MEMORY düğmesine basınız.otomatik olarak cihaz değeri hafızaya alacaktır.toplam 20 adet aynı ürün rutubet değerini hafızasında tutabilir.eğer bu değer aşılrısa size hafızada tutamayacağıın msg ını verecektir. not: Ortalama değer tek bir ürün üzerinden hesaplanacağı yolunda bu işlem çalışmaktadır. Yeni bir ürün ölçümüne başladığınızda alet hafızasında ki eski ürüne ait olan tüm rutubet değerlerini silecektir. Cihaz piliniz bitmiş olsa bile ortalama değerler hafızada kalabilmektedir.

2. AVG düğmesine basınız ve ortalama değer alımları için kaydetmiş olduğunuz tüm cihaz hafızada bulunan değerlerin ortalamasını görebilirsiniz.

3. Cihaz hafızada bulunan ürün ortalama değerini silmek için ise AVG tuşuna basınız.Değer ekranda belirecektir.CLEAR tuşuna basınız ve ekranda " 0.0 % (0) değeri çıkacaktır.Bu cihazda hesaplanmış olan ortalama değer silindiği anlamına gelmektedir.

İŞLETİM

KALİBRASYON AYARI

1. Her ürün kalibrasyonu % 5 değer üzerinden azaltılıp çoğaltılabilir.
2. İlk olarak kalibrasyon ayarını değiştirmek istediğiniz ürünü seçin.
3. Ürün ölçümünü gerçekleştirin.rutubet değeri ekrana gelir gelmez CAL düğmesine basınız.
4. CAL düğmesine basar basmaz makine hafızadaki kalibrasyon değeri belirecektir.
5. Üst ok ve alt ok tuşlarını kullanarak değeri azaltıp yükseltebilirsiniz.
6. Değer ayarını gerçekleştirdikten sonra tekrar CAL düğmesine basınız ve ürün rutubet ölçme ekranına geri dönünüz.

RUTUBET LİMİT DEĞERLERİ

ÜRÜNLER

ALFALFA - YONCA
BARLEY - ARPA
BEET - PANCAR
BUCKWHEAT - BUĞDAY
CANARY - KANARYA
YONCA - MOR
WHITE - BEYAZ
CORN - MISIR YÜKSEK RUTUBET
CORN - MISIR DÜŞÜK RUTUBET
DACTLY
FESCUE - ÇAYIR OTU
FLAX- KETEN
LENTILS - MERCİMEK
MILLET - DARI
MUSTARD - HARDAL
NAVY BEANS - FASÜLYE
OATS - YULAF
PEANUTS - YER FISTIĞI
PEAS: BEZELYE / OT KURU
PEAS: BEZELYE / YEŞİL
PEAS: BEZELYE / SARI
PHLEUM
POPCORN - BEYAZ CİN MISIR
POPCORN - SARI CİN MISIR
CANOLA - KANOLA
RICE - PİRİNÇ UZUN
RICE - PİRİNÇ ORTA
RYE - ÇAVDAR
RYE GRASS - ÇAVDAR OTU
SAFFLOWER
SORGHUM -
SOYBEANS - SOYA FASÜLYESİ
SUNFLOWER - AY ÇEKİRDEĞİ
SUNFLOWER - AY ÇEKİRDEĞİ
TRITICALE
WHEAT - BUĞDAY - DURUM
WHEAT - BUĞDAY - İLKBAHAR SERTKIRMIZI
WHEAT - BUĞDAY - KIŞLIK KIRMIZI KIŞLIK
WHEAT - BUĞDAY - YUMUŞAK KIŞLIK KIRMIZI
WHEAT - BUĞDAY - BEYAZ

RUTUBET DEĞER ARALIK LARI

	DÜŞÜK LİMİT		YÜKSEK LİMİT
%	6	%	24
%	7	%	25
%	8	%	20
%	6	%	23
%	8	%	23
%	6	%	20
%	6	%	20
%	15	%	40
%	6	%	22
%	7	%	22
%	6	%	22
%	5	%	17
%	7	%	18
%	6	%	21
%	5	%	21
%	8	%	20
%	6	%	23
%	6	%	15
%	7	%	20
%	7	%	21
%	7	%	21
%	6	%	22
%	6	%	24
%	6	%	24
%	7	%	15
%	8	%	22
%	8	%	22
%	7	%	26
%	9	%	20
%	6	%	28
%	9	%	21
%	8	%	25
%	4	%	20
%	6	%	22
%	7	%	23
%	8	%	20
%	8	%	20
%	7	%	21
%	8	%	22
%	7	%	22

İŞLETİM

ÖLÇÜM İÇİN YENİ BİR ÜRÜN BELİRLEME

1. Başlangıçta , cihaz her zaman en son test edilen ürünü , genelliklede mısır ı göstermektedir.
2. Yeni bir ürün seçmek için , SELECT düğmesinin üstünde yada altında bulunan ok tuşlarını kullanmanız sizi ürünler arasında dolaşım sağlayacaktır.Ürünler alfabetik olarak sıralanmışlardır.

SERVİS

ARKA CİHAZ IŞIĞI AÇMA VE CİHAZ KAPATMA

1. LIGHT düğmesine basınız.
2. Tekrar basmanız ışığı söndürecektir.

not: arka ışık sizin görüş ışığının yetersiz olduğu durumlar ve ortamlar için yapılmıştır.İşık alımı normal olan alanlarda arka ışığı göremiyebilirsiniz.

3. Cihazı kapatmak için ON / OFF düğmesine basınız.Cihaz bu düğmeye basıldıktan 2 dakika içerisinde otomatik olarak kapatacaktır.

PİL KONTROL VE DEĞİŞİMİ

1. Cihaz iki adet 9 volt luk pil ile çalışmaktadır.(alkalın) Sol taraftaki pil arka ışık devresini ve sağ taraftaki pil ise ana güç devresini desteklemektedir.
2. Eğer piller zayıflamış ise size ekranda BATTERY LOW ikaz yazısı belirtilecektir.Fakat size bu arka ışık pili diye uyarıda bulunmaz.Eğer arka ışık pili zayıflamış ise ışık çalışmayacaktır.
3. Her iki pilinde durumunu görmek için herhangi bir zaman ana menüden BATTERY bölümünü seçip durumlarını % sel olarak görebilirsiniz.
4. Arka ışık için bulunan pil zayıflamış yada bitmiş bile olsa cihaz operasyon işlemine devam edecektir.
5. Pilin %10 ömrü kaldığında yada daha azaldığında SYSTEM BATTERY LOW ikazı verilecektir. Bu esnada pil değişimini gerçekleştirmeniz gereklidir.

CİHAZ TEMİZLEME

Kapağı çıkartınız ve kuru bir selpak havlu ile iç ve dışının tozunu alıp temizleyiniz. Eğer çok küçük parçalar halinde yapışmış ürün bulunuyor ise alet içerisinde bunları küçük bir kürdan yardımı ile alabilirsiniz.

SORUN GİDERME

- BULGU / BELİRTİ** **A:** Cihaz çalıştırılmıyor, güç kaybına uğrayıp kapanıyor yada arka ışık çalışmıyor ise
- çözüm 1:** ON - OFF düğmesine daha kısa aralıkta basınız.
- çözüm 2:** Pil gücünü kontrol ediniz.Gerekirse değiştiriniz.
- çözüm 3:** Pil bağlantılarında bir problem oluşmuş olabilir.Pilleri yerlerinden çıkartınız , bölümü temizleyiniz ve gerekiyorsa pil değişimini gerçekleştiriniz.
- BULGU / BELİRTİ** **B:** cihaz birim hatalı
- çözüm 1:** Rutubeti ölçülecek olan ürünün ısı değeri limit altında olabilir.Cihazı ön ısıtmaya tabi tutunuz.
- çözüm 2:** Eğer test edilecek ürün sıcaklık değeri limit yükseklerinde ise , ürünü biraz oda sıcaklık değerine ulaşıncaya kadar havalandırın ve sonra tekrar test işlemine tabi tutunuz.
- çözüm 3:** Rutubet değeri ölçülecek olan ürünün yüzeyinden cihaz haznesi nem almış olabilir. Ürünü ve cihazı oda sıcaklığında bir müddet muhafaza ediniz .Hazneyi temizleyiniz ve tekrar ölçüm deneyiniz.
- çözüm 4:** Eğer ekranda SYSTEM BATTERY LOW yazısı çıkmasına rağmen ölçüm yapmakta iseniz ölçüm değerleri arasında bozukluklar görülebilir.Pili değiştiriniz.
- çözüm 5:** Cihazınızın kalibrasyon ayar değerleri ile oynamış olabilirsiniz. Bayinize teknik destek için başvurunuz.
- BULGU / BELİRTİ** **C:** CİHAZ LİMİT DEĞERLER ALTINDA VEYA ÜSTÜNDE RUTUBET DEĞERİ OKUYOR İSE
- çözüm 1:** Ürün çok ıslak yada çok kurudur.Rutubet değer limitleri ile kıyaslayınız.
- BULGU / BELİRTİ** **D:** NEEDS SERVICE yazısı ile karşılaşıldığında:
- çözüm 1:** teknik destek için bayinize başvurunuz.