

OPERATÖR MANUEL KİTAPCIĞI



MT - PRO

FARMEX

MT - PRO FARMEX ürününü aldığınız için teşekkürlerimizi sunarız.

LÜTFEN BU ÜRÜNÜ ÇALIŞTIRMADAN ÖNCE MANUEL KULLANMA KILAVUZUNU OKUMADAN ÇALIŞTIRMA İŞLEMİNE GEÇMEYİNİZ.

BU KİTAPÇIK SİZE CİHAZINIZ İLE BİRLİKTE VERİLECEK OLUP, CİHAZ DETAY VE OPERASYON AŞAMALARINI KAPSAMAKTADIR.

CİHAZINIZIN ÜZERİNDE BULUNAN SERİ VE MODEL NUMARASINI KİTAPCIĞIN EN SON SAYFASINA KAYDEDİNİZ.BU NUMARALARA SİZE BUNU SATAN BAYİ CİHAZIN HERHANGİ BİR ONARIM GEREKTİRDİĞİ DURUMLARDA İHTİYACI OLACAKTIR.

ÜRÜN GARATİ

Cihaz bir yıl boyunca garanti kapsamındadır.Fakat bu garanti koşulları arasına pil tarafından oluşturulacak deformasyon, kırılma ve düşme sonucu bozukluklar , alet in 3. Şahıslar tarafından kurcalanması kötü kullanıma girmektedir.

(cihazın su ve benzeri maddelere maruz kalması gibi.)

KOLAY KULLANIM TALİMATNAMESİ

1- Prev ve Next tuşlarına basarak ölçüm cihazı üzerindeki bulunan LCD ekranından rutubetini ölçmek istediğiniz ürün koduna geliniz.

Ayrıca size verilmiş olan tablolarda her ürün koduna ait bir numaralı kodlama sistemi mevcut olup , bu numaraları girip GO tuşuna basarsanız otomatik olarak ekrana ölçüm yapmak istediğiniz ürün bölümü gelir.

2- Buğday , mısır gibi tahıl grubu ürünlerini ölçerken , geniş hazneli Tahıl Kanalını , Pamuk çiğiti, Kabuklu tahoumlar gibi ürünleri ölçmek içinde dar hazneli Nut funnel dediğimiz hane yi cihazın üzerine yerleştiriniz.

3 - Cihaz üzerinde voltaj akımı seçim düğmesi bulunmaktadır.Bu düğmenin 230V yazan bölümde olduğundan emin olunuz.Ve hiçbir zaman düğmeyi bu alan dışında oynatmayınız.

4- Cihaz ilk açılım esnasında kendi denetimini gerçekleştirmekte olup , LCD ekranında 14 den itibaren rakamlar belirecektir.Bu işlem ekran bölümünde 15.0 a kadar rakamlar ulaşana kadar devam eder.Değerin 15.0 a ulaşması cihazın doğru güvenilir ve sağlam olduğunu temsil eder. Eğer cihaz bu değere ulamıyor ise teknik servis ile temasa geçiniz.

5- Cihazı ilk açtığınızda 15 dakika ısınma süresini bekleyin ve daha sonra ölçüm yapınız. Isınma süresini beklemeniz çok önemlidir.Bu süre esnasında cihaz üzerindebiriken termik birikim minimum a indirilmiş olur.

6- Cihaz işletim sisteminde en önemli husus ölçüm yapacağınız ürünün ağırlığıdır. ağırlığın tam net belirtilen rakam olması gerekmektedir.Aksi taktirde ölçüm yapılamaz.

7 - Belirtilen ağırlık değerleri size ölçüm yapılan ürün listesi üzerinde Testing Wt.In grams bölümde gösterilmektedir.

8 - COTTON SEED ÖLÇÜMÜ

a- Cihaz üzerine katalog sayfa 9 da belirtilen Compressor Block , dar ağızlı kanalı takınız. Cihaz üzerine bu kanalı sabitlemekte kullandığınız her iki yandaki vidaların sıklığından eşit dereceli emin olunuz.

b- İster PREV oor NEXT tuşunu kullanarak , ister kodu girip GO tuşuna basarak ölçüm yapmak istediğiniz ürün koduna geliniz.

c- Doğru ağırlıktaki ürünü hazneye doldurunuz ve üzerinde bulunan ek aksesuar ile cihaz içerisine doğru itiniz, bastırınız.Daha sonra GO tuşuna basınız.

d - ekranda ölçüm değeri çıkana kadar cihaz üzerinde hiçbir yere dokunmayınız. Yaklaşık olarak 15 - 20 sn içerisinde ekranda ürün sıcaklık değeri , ürün kodu yazan LCD ekranında , Rakamları belirten alanda ise ürünün rutubet değeri belirecektir.

e - Bu işlem tamamlanıp değerler çıktıktan sonra , cihaz üzerinde bulunan katalog sayfa 6 da resim üzerinde 7 nolu kalem olan , boşaltma dump tuşunu kullanarak ürünü cihaz içerisinden servis tepsisine boşaltınız.

9 - SB900 Kalibrasyon Deęerlerine Yardımcı Ölçü birimleri

<u>ID Kod</u>	<u>Kullanılan Kısaltma</u>	<u>Tam Ürün İsmi</u>	<u>Ölçüm İçin Kullanılacak Ürün Ağırlığı</u>	<u>Rutubet Deęer Aralığı</u>	<u>Isı limit değerleri F°</u>
125	U CS#2	Linteri alınmamış - tüylü	150	6 - 22	60-90
561	UDLCS#3	" "	150	5 - 24	60-95
613	UNDLCT#4	" "	150	5 - 25	50-115
562	UDRMCS	Tüylü - yuvarlak silindir	150	4.5 -23	60-95
563	CSCAKE	" " cake	200	4 - 13	60-95
143	MDCS #2	Yumuřak	200	6 - 23	60-90
218	ACID DL CS	Asitik tüysüz	250	7 - 17.5	60-90
614	ACID DL CS#2	Asitik tüysüz	250	6 -18	50-115
517	RGCOTMT	Ham	225	7 - 13	60-95
518	FLKC TC	İnce tabakalı	200	6-14	60-115
354	COOKED CS	İřlenmiř	250	8 -16	65-90
305	COOKED CS#2	İřlenmiř	250	5 -13	70-120
306	EXPD CS	İřlenmiř	225	5 - 13	70-120
355	GRCS ML#2	Küspe	250	9 - 17	50-90
356	UGCS ML#2	Küspe	250	9 - 17	50-90
307	CS ML #3	Küspe	225	9 - 17	60-100